

動作確認チェックシート
(CO₂インキュベーター)

《 温度範囲 》

R.T+5℃~50℃

検査日	2025年 01月 318日	電源電圧	単相100V 14A	内寸法(W×D×H)	45x45x64cm
型式	CPS-2902	周波数	50/60Hz	外寸法(W×D×H)	65x67x178cm
メーカー名	(株)ヒラサワ	CO ₂ ガス濃度	0~20%	送風ファン	あり(微風攪拌)
機械Ser.No	W-9047	棚 板	4枚あり	加湿トレイ	付属なし
製造年月	2016年 9月				

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	機能なし	—
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	過昇防止器・ファン・乾熱滅菌機能・記録装置・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

19. 4℃→37. 0℃ 上段機 約 16分

18. 8℃→37. 0℃ 下段機 約 20分

条 件: Ta≒19℃、注水約1. 5リットル

備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

注1. 上下2段構造である、ガラス内扉あり。

注2. 上下機とも培養運転(37℃/5%)と乾熱滅菌運転 O. K
(CO₂供給ガス圧≒0. 07MPa)。温度制御もCO₂制御も

オーバーシュートが顕著であるが時間の経過とともに設定値誤差範囲に収れんした。



上段機の培養運転(37℃/5%)と乾熱滅菌運転



下段機の培養運転と乾熱滅菌運転



滅菌運転時のピーク温度(上段機と下段機)

取扱説明書(あり)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File Maker入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(O. K) 作業工数[6. 0 H]

検査担当者[小林 隆志]

中野

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日